

Plus de balles en moins de temps



RV BalePack

2 en 1 – Un concentré d'efficacité

Le RV BalePack est une machine qui combine le pressage et l'enfilage en un seul passage Performante, elle permet d'atteindre des débits de chantier très élevés. C'est le choix idéal pour améliorer la rentabilité sur les gros travaux d'enrubannage : un seul chauffeur, un seul tracteur, mais deux opérations... A la fois spécialiste des techniques de pressage et de l'enfilage depuis de nombreuses années, le groupe Kverneland a mis à profit son expérience dans ces deux domaines pour concevoir une machine efficace, simple d'utilisation, capable de travailler dans toutes les conditions. La rapidité du transfert de balle, combiné au système d'enfilage à double satellites, permet au RV BalePack de confectionner jusqu'à 60 balles à l'heure.

Rester au contrôle avec le boîtier Focus

Le contrôle du combiné de pressage BalePack ne peut pas être plus simple. Il n'est en aucun cas nécessaire d'actionner des distributeurs hydrauliques : la seule chose à faire est de stopper l'avancement du tracteur lors du retentissement du signal de fin de remplissage de la chambre. Le liage se lance alors automatiquement, la balle est éjectée et transférée sur la table d'enfilage.

Dès que la porte est refermée, le pressage peut reprendre alors que l'enfilage se poursuit à l'arrière.



The Intelligent Wrapping Technology

Le pionnier en technologie de pressage et d'enfilage, leader dans le domaine depuis 25 ans avec des produits de grande réputation comme les enfilieuses, les combinés presse-enrubanneuse BalePack et son principe unique d'enfilage 3D, a développé un nouveau concept d'enfilage révolutionnaire : l'IntelliWrap™.

IntelliWrap™ est un procédé d'enfilage unique particulièrement astucieux et bourré d'avantages économiques et écologiques?

Le principe de l'IntelliWrap™ est de pouvoir sélectionner le nombre de couche de film que l'on souhaite sans aucune restriction. L'avancée technologique réside dans la possibilité d'enrubanner avec un nombre impair de couches, donc de choisir de déposer 2, 3, 4, 5, 6... couches de film sur la balle. Le choix entre bonne conservation du



Sélection du nombre de couches voulues (5 dans l'exemple)



A 67% de recouvrement, la balle est enfilée avec 3 couches



Ensuite, l'augmentation de la vitesse de la table...



... permet de recouvrir normalement à 50% (2 couches)

fourrage (6 couches par exemple) et économie de film (4 couches) n'est plus à faire : l'IntelliWrap™

est le compromis idéal pour un résultat sans égal. Une technologie pleine de bon sens !



En plus du système IntelliWrap™, les combinés de pressage peuvent-être équipés, en option, du principe extraordinaire d'enfilage 3D. Ce concept exclusif permet une dépose particulière du film sur la balle et multiplie les avantages par rapport au système traditionnel. La clé du principe repose sur la faculté de déposer le film sur la face arrondie de la balle et dans le sens d'enroulement de celle-ci. La distribution du film sur la balle est améliorée par rapport au système conventionnel qui superpose en excès des couches de film sur la face plane de la balle. D'autre part, la fin de la couverture de la balle, réalisée en enfilage standard, implique un croisement des couches de film et améliore considérablement l'étanchéité et donc la conservation du fourrage.



Une coupe nette en toute sécurité.



Un enfilage régulier en toutes conditions grâce à une table d'enfilage très basse munie de 4 courroies et de 2 rouleaux porteurs.

Conception robuste et rendement hors du commun

Double fourche pour un transfert de balle rapide et précis

La clé de la réussite, donc du rendement de chantier élevé, d'un combiné presse enrubanneuse passe inévitablement par le système de transfert de la balle. Vicon a pris en considération le fait que toutes les balles ne sont pas réalisées en conditions optimales et adapté sa machine au travail dans les pentes.

La première fourche de transfert (en rouge) reçoit la balle à sa sortie de la chambre de pressage. La table d'enfilage est orientée vers l'avant, prête à recevoir la balle.

Point fort :

Pas de risque que la balle ne tombe à l'arrière de la machine même en fortes pentes.

La deuxième fourche de transfert (en bleu) pousse la balle sur la table d'enfilage. La porte de la cellule de pressage se referme immédiatement avant la redescende du bras

Point fort :

Economie de temps substantielle (le pressage de la balle suivante peut reprendre immédiatement) et pas de risque que la balle ne revienne vers l'arrière se bloquer sous la porte.

La table d'enfilage se redresse pour venir se positionner à l'horizontale alors que la deuxième fourche de transfert revient à sa position d'attente. La balle est bien maintenue sur la table, prise entre les deux rouleaux latéraux et sur les 4 courroies.

Point fort :

Les balles sont parfaitement maintenues et mise en rotation pour un enfilage régulier.

Le système d'enfilage à double satellites pourvu d'étreurs très proches de la balle enveloppe la balle à grande vitesse en mode conventionnel comme 3D (option).

Point fort :

Débit de chantier très élevé et répartition du film sur la balle bien maîtrisé.

La table d'enfilage, positionnée très bas sur le châssis, s'abaisse jusqu'au sol afin d'assurer une dépose délicate de la balle même sans arrêt. Le plus souvent, l'utilisateur préférera choisir de déposer la balle quand bon lui semble, pendant le liage de la balle suivante par exemple.



Point fort :

Lors de travail dans les pentes, le chauffeur pourra choisir de décharger la balle où il le souhaite, pendant le liage de la balle suivante, améliorant l'efficacité et minimisant la perte de temps.

Conçu pour durer

Le BalePack est la combinaison d'une cellule de pressage autonome, celle des RV BP 2160 ou 2190, et d'une enfilieuse Vicon sur un châssis unique, spécialement conçu pour minimiser l'usure des éléments de la machine et accroître sa longévité. Supporté par un essieu tandem de 7,6 tonnes. Les RV BalePack apportent une souplesse et un confort appréciable à l'utilisateur, dans le champ comme sur la route. Même équipées de pneumatiques de 20", la largeur ne dépasse pas les 3,00 m : l'alliance réussie de la robustesse et de la maniabilité.



Vicon, leader en technologie de pressage

