



KMT/KMR 3001-3201-3501

# Faucheuses conditionneuses à disques



# La meilleure solution pour une coupe parfaite



Lamier profilé



## Lamier plat pour une coupe parfaite

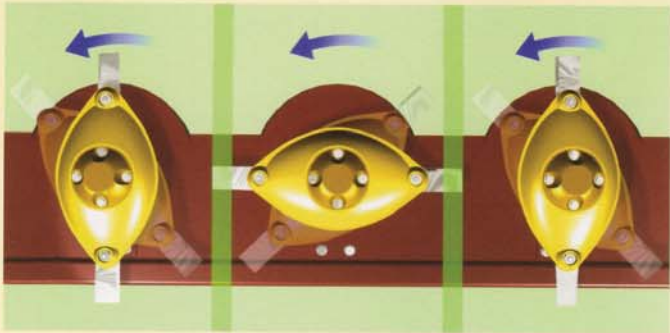
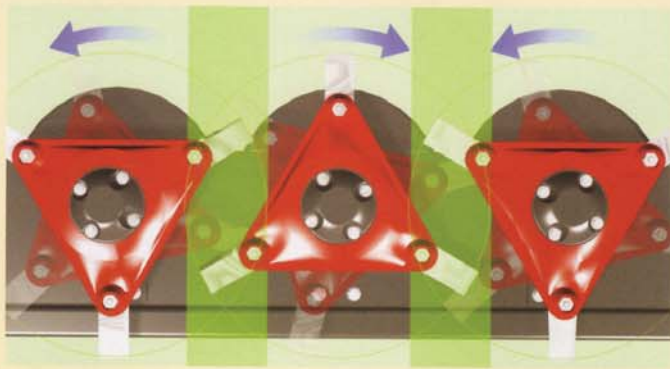
Le profil particulier de l'étrave du lamier évite l'effet "bulldozer" même en conditions difficiles. Ainsi, toute accumulation de terre à l'avant du lamier est évitée. La qualité de coupe est parfaite même en condition humide (dans des première coupe de prairie artificielle par exemple).

Le point de recroisement des couteaux est avancé pour assurer un chaume parfaitement uniforme en évitant toute détérioration du fourrage causée par la recoupe.

## Couteaux haute qualité

Les couteaux Vicon sont en acier trempé de haute qualité. Leur épaisseur est de 4 mm, ils sont réversibles. Leur durée de vie exceptionnelle est reconnue des utilisateurs.

Les vis de fixation des couteaux ont un Ø de 12 mm. Ils sont protégés individuellement par une bague anti-usure. Les disques standard qui équipent les faucheuses Vicon sont des disques lourds.



## Nombre pair de disques et 3 couteaux par assiette

### Trois couteaux par disque pour une coupe en continu

Les trois couteaux par disque, confèrent aux faucheuses Vicon une qualité de coupe unanimement reconnue. Il y a toujours un couteau en phase de coupe, jamais de temps mort. La charge par couteau est plus faible, ce qui se traduit par une demande de puissance moindre et une longévité accrue.

### Disques toujours en nombre pair

Tous les lamiers des faucheuses ou faucheuses conditionneuses Vicon ont un nombre pair de disques. Deux disques côte à côte ne tournent jamais dans le même sens. Chaque disque ne doit donc assurer que la coupe de la matière correspondant à sa largeur de travail. La qualité de coupe est ainsi préservée et le conditionneur est alimenté régulièrement sur toute sa largeur.

### Lamier renforcé

Le dessous de lamier est intégralement protégé. Ainsi, il n'est jamais en contact avec le sol ou d'éventuels obstacles. Combiné à une barre support à l'arrière du lamier, cette protection renforce la rigidité de l'ensemble. Le dessus de lamier est blindé à l'avant et à l'arrière aux endroits où les couteaux sont "entrants" pour éviter toute détérioration en cas de torsion de couteau.

### Entraînement direct du lamier

L'entraînement se fait directement sur la première assiette, sans sabot intérieur. Les risques de bourrages lors de la recoupe d'andains sont supprimés.

### Lamier modulaire

Les lamiers sont à modules démontables, ils permettent un examen rapide et un entretien facile. Il existe 2 modules seulement pour toute la gamme de lamier.

Chaque module est réparable. Sur ces paliers, les roulements sont largement dimensionnés et suffisamment espacés pour supporter des charges importantes. Deux labyrinthes intégrés empêchent la ficelle, la poussière et les jus de pénétrer dans les moyeux de disques.



Palier porte-disque surdimensionné



Lamier modulaire



Dessous de lamier entièrement protégé

# Adaptation unique au terrain grâce au principe de la coupe tirée



Adaptation unique au terrain grâce au principe de suspension flottante

**Les faucheuses conditionneuses trainées Vicon sont proposées avec 3 différents types de conditionneurs en version timon latéral ou central.**

### **Suspension flottante (système FFS)**

L'unité de coupe est tirée dans un châssis porteur. Elle y est suspendue par le biais d'un principe unique.

Lorsque, la machine arrive sur une butte ou un obstacle, ce principe (le FFS) permet à l'unité de coupe de se soulever vers l'arrière mais aussi et surtout de conserver l'angle du lamier par rapport au sol. De plus, cette combinaison autorise un mouvement de grande amplitude.

Le groupe faucheur se dégage parfaitement, sans piquer dans l'obstacle, il s'adapte aux reliefs les plus accidentés même à grande vitesse.

La forme particulière du châssis permet d'avoir un grand dégagement de l'unité de coupe au dessus de l'andain lors des manoeuvres en fourrière.





**Tête d'attelage pivotante**

**Coupe non stop avec la tête d'attelage pivotante**

La tête d'attelage pivotante permet de travailler en toutes positions sans relever ni débrayer la prise de force.

Même en virage à plus de 180°, le cardan primaire reste toujours en ligne.

**Facile à mettre en oeuvre**

Grâce à l'attelage pivotant, les faucheuses KM sont faciles à atteler. La hauteur de coupe s'effectue de manière centralisée grâce à une manivelle. La mise en position transport travail se fait par le biais d'un vérin hydraulique d'orientation. Il permet de modifier la position de la machine en cours de travail en fonction des conditions de récolte, de pente, ou en cas d'obstacle à éviter.

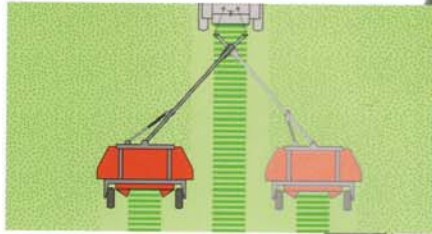
**Timon central**

Le timon central permet de travailler en aller et retour. Ainsi, les découpes de parcelles ne sont pas nécessaires. La longueur du timon est plus importante qu'en version timon latérale. La tenue en condition de fort dévers est meilleure.

De part les 2 points d'articulation à chaque extrémité du timon (tête pivotante et vérin d'orientation), la maniabilité d'une "timon centrale" est nettement supérieure à une "timon latérale", que ce soit en fourrière ou dans les chemins étroits.



**KMT 3001CP**



**Réglage centralisé de la hauteur de coupe**



**Patins réhausseurs**



# Rouleaux ou fléaux



Conditionneur à fléaux



Conditionneur à rouleaux

## KMT : Fléaux

Le rotor conditionneur de grand diamètre des KMT, est équipé de fléaux mobiles en acier disposés en hélice. C'est le frottement de la matière contre une tôle striée qui élimine partiellement la pellicule de cire enrobant les feuilles et la tige. Il est possible d'adapter l'intensité de conditionnement à la nature ou à la quantité de matière fauchée.

## Epannage large sur KMT

Lors de la fauche pour la récolte de foin, il est possible d'épandre le fourrage sur toute la largeur. Un passage de faneur peut ainsi être économisé. Sa mise en oeuvre est simple et rapide. Elle se fait sans outil.

## KMR : Rouleaux

Les rouleaux conditionneurs au profil spécial sont caractéristiques des faucheuses conditionneuses KMR. Ils couvrent toute la largeur du lamier. Au passage, entre les rouleaux qui tournent en sens inverse, les tiges sont éclatées tandis que les feuilles délicates sont préservées. L'intensité de conditionnement est variable par modification de la pression entre le rouleau supérieur et le rouleau inférieur.



Groupeur à tapis





**KMR 3001**



**KMT 3001**



**KM-HPC**

	<b>KMT 3001</b>	<b>KMT 3201</b>	<b>KMT 3001CP</b>	<b>KM 3001HPC</b>	<b>KMT 3501</b>	<b>KMT 3501CP</b>
Largeur de travail (m)	3,00	3,20	3,00	3,00	3,50	3,50
Largeur au transport (m)	3,00	3,20	3,00	3,00	3,50	3,50
Poids env. (kg)	1725	1750	1800	2040	2400	2490
Puissance pdf kW (cv)	57 (80)	60 (85)	57 (80)	64 (87)	68 (92)	68 (92)
Régime pdf 540/1000 trs/min	o/•	o/•	o/•	o/•	o/•	o/•
Nombre de disques	8	8	8	8	10	10
Nombre de couteaux	24	24	24	24	30	30
Pneumatiques standard	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS
Largeur d'andain ± (m)	1,10-3,00	1,10-3,20	1,10-3,00	3,00	1,20-3,20	1,20-3,20

• = standard o = option

	<b>KMR 2401</b>	<b>KMR 3001</b>	<b>KMR 3201</b>	<b>KMR 3001CP</b>	<b>KMR 3501</b>	<b>KMR 3501CP</b>
Largeur de travail (m)	2,40	3,00	3,20	3,00	3,00	3,50
Largeur au transport (m)	2,40	3,00	3,20	3,00	3,50	3,20
Poids env. (kg)	1840	1860	1950	2005	2005	2190
Puissance pdf kW (cv)	50 (65)	57 (80)	60 (85)	57 (80)	68 (92)	68 (92)
Régime pdf 540/1000 rpm	•/o	o/•	o/•	o/•	o/•	o/•
Nombre de disques	6	8	8	8	10	10
Nombre de couteaux	18	24	24	24	30	30
Pneumatiques standard	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS	10,0/75x15,3 AS
Largeur d'andain ± (m)	0,95-1,65	1,10-3,00	1,10-3,20	1,10-3,20	1,20-3,20	1,20-3,20

• = standard o = option

Documentation non contractuelle: les équipements, accessoires et caractéristiques de nos matériels ne sont donnés qu'à titre indicatif, et nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis. Imprimé en Hollande. © Kverneland Group



## Des pièces indispensables

Le groupe Kverneland considère la vente de chacune de ses machines comme étant le début d'une longue et fructueuse relation. Pour soutenir cette relation, nous fournissons efficacement des pièces de rechange de haute qualité, vitales à l'utilisateur.

Nos pièces de rechange sont conçues pour garantir une fiabilité, une sécurité et des performances optimales à nos machines. Leur qualité découle d'une recherche innovante et de procédés de fabrication modernes dont disposent nos usines. Les pièces de rechange sont disponibles tout près de chez vous, chez notre concessionnaire dans votre région aussi bien que dans nos centres de distribution.

Vous pouvez compter sur le service offert par le groupe Kverneland. Il est vital pour nous !



Le Groupe Kverneland est le plus grand fabricant et distributeur mondial d'équipements agricoles. Il propose au travers de ses marques réputées une gamme de produits uniques dans les domaines de la récolte des fourrages, de la préparation du sol, du semis, de la fertilisation, de la pulvérisation, de l'entretien et de l'environnement, de la culture, de la pomme de terre et de la machine à vendanger.

[www.kvernelandgroup.com](http://www.kvernelandgroup.com)



## Une gamme complète d'outils de fenaison

Vicon propose une gamme complète de machines destinée à la récolte de l'herbe. Faucheuses à disques et à tambours, faucheuses conditionneuses portées, trainées et frontales, faneuses, andaineurs ou outils combinés ainsi que des presses à balles rondes fixes ou variables et des presses haute densité et des enfileuses composent cette gamme complète.



Tous les matériels Vicon bénéficient de la peinture poudre Duracoat. Ce procédé de peinture offre à tous les matériels Vicon une exceptionnelle finition et une résistance très efficace contre la corrosion.

### Kverneland Group France SAS

Division **Rau-Vicon**  
55 Avenue Ampère  
BP 50129  
45 803 St Jean de Bray  
Tél. +33 (0)2 38 52 42 00

**Kverneland Group**  
Product Management Grass Brands  
BP 1000  
2150 BA Nieuw-Venep  
Pays Bas

